

PE HEGESZTÉSI NAPLÓ FŰTŐSZÁLAS HEGESZTÉSHEZ

Munkalap száma:.....

PST száma:.....

Helyszín: helység, kerület út/utca/tér házszám/hrs.

Alkalmazott WPS lapok¹: MVM-20122; MVM-20222; egyéb:.....

Hegesztőberendezés adatai: típus:azonosító (gyári szám):.....

Varrat sorsz.	Ø (mm)	SDR	Idom típusa, azonosítója	Hegesztő		Eljárás kódja ²	Hegesztés időpontja (év-hó-nap)	Környezeti hőmérs. (°C)	Hűlési idő (perc)	Fűtőszálas idom heg. idő (sec.)	Varratvizsgálatok ³		Megjegyzés
				olvasható neve	jele						szemrevételezés	röntgen, UH	

⁴A hegesztési naplóban szereplő adatokért a hegesztő és a hegesztésirányító aláírásukkal vállalják a felelősséget.

.....
hegesztő(k)⁴

.....
hegesztésirányító⁴

¹Kérem X-el jelölni!

²Hegesztési eljárások és kódjaik: fűtőszálas tokos (20122), fűtőszálas nyereg (20222)

³Kérem „M: megfelelt”, vagy „NM: nem felelt meg” minősítéseket használni „NM: Nem felelt meg” esetén a megjegyzés rovatban közölni kell az új varrat számát, stb)