

Munkalap száma:.....

PST száma:.....

Helyszín: ..... helység, ..... kerület ..... út/utca/tér ..... házszám/hrsz.

Alkalmazott WPS lapok<sup>1</sup>:  MVM-10320;  MVM-20122;  MVM-20222;  egyéb:.....

Hegesztőberendezés adatai: típus: .....azonosító (gyári szám):.....

Varrat sorsz.	Ø (mm)	SDR	Idom típusa, azonosítója	Hegesztő		Eljárás kódja <sup>2</sup>	Hegesztés időpontja (év-hó-nap)	Környezeti hőmérs. (°C)	Hegesztési hőmérs. (°C)	Hőn tartás (sec.)	Átállás (sec.)	Hűlés (perc)	Fűtőszálas idom heg. idő (sec.)	Varratvizsgálatok <sup>3</sup>		Megjegyz.
				olvasható neve	jele									vizuális ellenőrzés	Roncslásmentes vizsgálat	

<sup>4</sup>A hegesztési naplóban szereplő adatokért a hegesztő és a hegesztésirányító aláírásukkal vállalják a felelősséget.

.....  
hegesztő(k)<sup>4</sup>

.....  
hegesztésirányító<sup>4</sup>

<sup>1</sup>Kérem X-el jelölni!

<sup>2</sup>Hegesztési eljárások és kódjaik: tompa (10320), fűtőszálas tokos (20122), fűtőszálas nyereg (20222)

<sup>3</sup>Kérem „M: megfelelt”, vagy „NM: nem felelt meg” minősítéseket használni „NM: Nem felelt meg” esetén a megjegyzés rovatban közölni kell az új varrat számát, stb)