

ACÉL HEGESZTÉSI NAPLÓ
körvarratok készítésére

Munkalap száma:

PST száma:

Helyszín: helység, kerület

út/utca/tér házszám / hrsz.

Vezeték átmérője:	Alapanyag minősége: 1.1 anyagcsoport egyéb	Hozaganyag(ok)	Típusa, minősége²: <input type="checkbox"/> Böhler Q BW-12; <input type="checkbox"/> Böhler FOX OHV <input type="checkbox"/> Böhler FOX Cell; <input type="checkbox"/> egyéb
Hegesztőberendezés adatai (ívhegesztésnél): típus: azonosító(gyári szám):			mérete³: <input type="checkbox"/> Ø 2,5; <input type="checkbox"/> Ø 3,2; <input type="checkbox"/> Ø 4,0; <input type="checkbox"/> Ø ___;
Hegesztési eljárás kódja¹: <input type="checkbox"/> 111 (ív) / <input type="checkbox"/> 311(láng) / <input type="checkbox"/> ___ (egyéb ²)		Alkalmazott WPS lapok⁴: <input type="checkbox"/> A1; <input type="checkbox"/> A2; <input type="checkbox"/> A3; <input type="checkbox"/> A4; <input type="checkbox"/> A5; <input type="checkbox"/> A6; <input type="checkbox"/> A7; <input type="checkbox"/> egyéb	

Varrat ssz.	Alapany. azonosító	RTG Vizsg. száma	Ø (mm)	Hegesztő		Hegesztés időpontja (év-hó-nap)	Környezeti hőmérs. (°C)	Varrat vizsgálatok ⁵			Megjegyzés
				olvasható neve	jele			vizuális ellenőrzés	radiográfiai(RTG)		
									minősítés	1. jav.	

⁶A hegesztési naplóban szereplő adatokért a hegesztő és a hegesztésirányító aláírásukkal vállalják a felelősséget.

.....
hegesztő(k)⁶

.....
hegesztésirányító⁶

^{1,2,3,4}Kérem X-el jelölni!
¹PI. 141 AWI; ⁵Kérem „M: megfelelt”, vagy „NM: nem felelt meg” minősítéseket használni