

**ACÉL HEGESZTÉSI NAPLÓ**  
körvarratok készítésére

PM rendelés, HET-MIR hiba ID, PST száma: .....

Helyszín: .....helység ..... kerület ..... út/utca/tér ..... házszám / hrsz.

<b>Vezeték átmérője:</b> ..... .....	<b>Alapanyag minősége:</b> 1.1 anyagcsoport egyéb .....	<b>Hozaganyag(ok)</b>	<b>Típusa, minősége<sup>2</sup>:</b> <input type="checkbox"/> Böhler Q BW-12; <input type="checkbox"/> Böhler FOX OHV <input type="checkbox"/> Böhler FOX Cell; <input type="checkbox"/> egyéb .....
<b>Hegesztőberendezés adatai (ívhegesztésnél):</b> <b>típus:</b> ..... <b>azonosító (gyári szám):</b> .....			<b>mérete<sup>3</sup>:</b> <input type="checkbox"/> Ø 2,5; <input type="checkbox"/> Ø 3,2; <input type="checkbox"/> Ø 4,0; <input type="checkbox"/> Ø ____;
<b>Hegesztési eljárás kódja<sup>1</sup>:</b> <input type="checkbox"/> 111 (ív) / <input type="checkbox"/> 311(láng) / <input type="checkbox"/> _ _ _ (egyéb <sup>2</sup> )		<b>Alkalmazott WPS lapok<sup>4</sup>:</b> <input type="checkbox"/> A1; <input type="checkbox"/> A2; <input type="checkbox"/> A3; <input type="checkbox"/> A4; <input type="checkbox"/> A5; <input type="checkbox"/> A6; <input type="checkbox"/> A7; <input type="checkbox"/> egyéb .....	

Varrat ssz.	Alapany. azonosító	RTG Vizsg. száma	Ø (mm)	Hegesztő		Hegesztés időpontja (év-hó-nap)	Környezeti hőm. (°C)	Varrat vizsgálatok <sup>5</sup>			Megjegyzés
				olvasható neve	jele			vizuális ellenőrzés	radiográfiai (RTG)		
									minősítés	1. jav.	

<sup>6</sup>A hegesztési naplóban szereplő adatokért a hegesztő és a hegesztésirányító aláírásukkal vállalják a felelősséget.

.....  
hegesztő(k)

.....  
hegesztésirányító<sup>6</sup>

<sup>1,2,3,4</sup>Kérem X-el jelölni!  
<sup>1</sup>PI. 141 AWI; <sup>5</sup>Kérem „M: megfelelt”, vagy „NM: nem felelt meg” minősítéseket használni